



2025年7月22日

各 位

会 社 名 三 谷 産 業 株 式 会 社  
代表取締役社長 三 谷 忠 照  
コード番号 8285 (東証スタンダード・名証プレミア)  
本社所在地 石川県金沢市玉川町1番5号  
問い合わせ先  
責任者役職名 常務取締役 財務・広報担当  
氏 名 内 田 大 剛  
T E L 076 ( 233 ) 2151

### ベステラ株式会社と球体ガスホルダーの表面処理に関する特許を共同出願

当社はこのたび、一般的に「ガスタンク」と呼ばれる球形ガスホルダーに用いる表面処理装置および表面処理方法に関し、ベステラ株式会社（コード番号 1433：東証プライム）と共同で特許を出願中であることをお知らせします。

当技術は、ガスタンクの表面等の塗膜塗装に対して、施工面を最短距離かつ高精度で施工することで、作業時間、ダスト量、産廃処理費を大幅に削減することが可能です。

発がん性や皮膚障害等の毒性や環境汚染が懸念されるポリ塩化ビフェニル (Poly Chlorinated Biphenyl, PCB) 含有塗膜を適正に処理し安全かつ効率的な解体工事を進め、クリーンで持続可能な社会の実現に貢献してまいります。

なお、当該共同特許出願による、当社グループの連結業績に与える影響は軽微であります。中長期的に当社の企業価値向上に資するものと考えています。今後、開示すべき影響等が判明した場合は、速やかにお知らせします。

以上

(添付)

ベステラと三谷産業、球体ガスホルダーの表面処理に関する特許を共同出願

【報道関係各位】

2025年7月22日  
三谷産業株式会社  
ベステラ株式会社

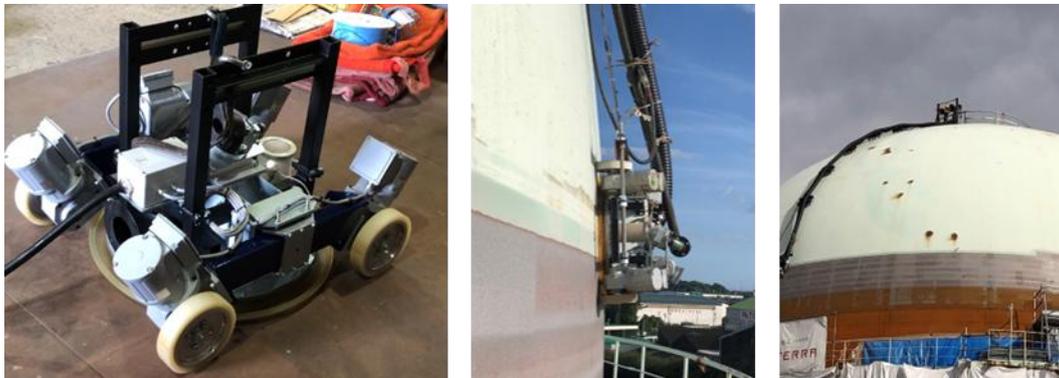
## ベステラと三谷産業、球体ガスホルダーの表面処理に関する特許を共同出願

三谷産業株式会社（本社：石川県金沢市／代表取締役社長：三谷 忠照、以下 三谷産業）と解体技術分野の最大手であるベステラ株式会社（本社：東京都江東区／代表取締役社長：本田 豊、以下 ベステラ）はこのたび、一般的に「ガスタンク」と呼ばれる球形ガスホルダーに用いる表面処理装置および表面処理方法に関し、共同で特許を出願中であることをお知らせします。

日本国内はもとより、世界各地には有害物質を含む塗材が使用されたガスホルダーが多数残存しています。両社の技術とノウハウを結集し、ガスホルダーの解体を安全かつ効率的に推進するとともに、クリーンで持続可能な社会の実現に貢献してまいります。

### 特許出願した技術のポイント

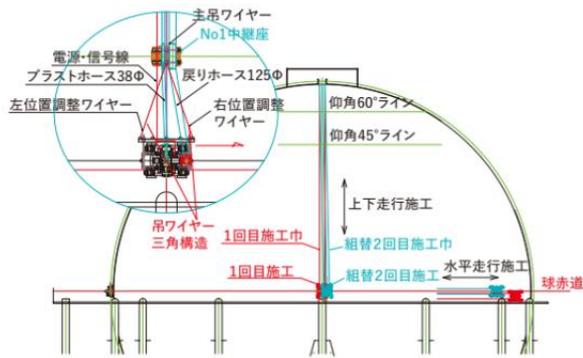
- ① 球体ガスホルダーの表面処理時間が従来の約3分の1に！  
人に代わりブラストマシンが自動で施工。多くの作業員と大規模な足場の設置等が不要
- ② 必要な箇所のみ、均等かつ正確に削る！  
ブラストマシンが水平に周回し均一かつ効率的に施工。ダストの減量化と産廃処理費を低減



左：ブラストマシン 中・右：マシンがガスホルダーの外周を自動で水平に周回、均一かつ効率的な施工を実現

ポリ塩化ビフェニル（以下 PCB）は、水難溶性、絶縁性、不燃性等の特性があることから、ガスホルダーの劣化防止塗膜にも PCB 含有塗材が用いられていました。一方で PCB は発がん性や皮膚障害等の毒性や環境汚染が懸念されたことから、PCB 含有廃棄物の確実かつ適正な処理が推進されています。現在も日本には PCB 含有塗材が用いられたガスホルダーが多数残存しており、タンクの解体に当たって事業者には PCB 含有塗膜の適正な処理が強く求められています。

三谷産業はベステラと 2022 年に業務提携し、ガスホルダーの解体に必要な塗膜剥離に取り組んでまいりました。このたび共同で特許出願した『球形ガスホルダーに用いる表面処理装置および表面処理方法』は、マシンがガスホルダーの外周を自動で水平に周回し、最短距離かつ高精度で施工するため、施工時間、ダスト量、産廃処理費を大幅に削減します。また、施工面はマシンで覆うため、粉塵や有害物質の飛散を防ぎ、作業員や周辺環境に対する健康・環境リスクにも配慮しています。



### 上下方向施工 VS 水平方向施工

#### 従来工法の上下方向施工

【組替回数】262回  
【推定時間】165時間

【従来工法の課題】水平方向で周回施工するとき、ロボットが水平方向を0度として角度がずれると開始位置には元の位置に戻らない可能性があった。

#### 弊社特許出願工法の水平方向施工

【組替回数】63回  
【推定時間】59時間

【本特許工法による解決】ロボット用水平維持治具の開発や制御を改善することで課題を解決。

それにより、**△64% (106時間) の工数削減を達成!**

また、マシンに位置制御プログラムを組み込むことで、施工面へ研掃材が当たる箇所を高精度に制御できるようになりました。その結果、均質な施工を実現するとともに、ダストの発生を最小限に抑えられるため、産廃処理費も削減できます。

### (補足情報)

【ベストテラ株式会社について】 <https://www.besterra.co.jp/>

ベストテラは、プラント解体事業、PCB トランス解体事業、3D 計測サービス、人材サービスを展開しています。独自の経験に培われた技術力と、柔軟な発想力で、常に新しい技術を生み出しています。安全を何よりも優先し、「より早く、より安く、より安全に」を合言葉にさらに安心を加えて、常にプロとしての責任を持って、時代やビジネス環境が求める新しい課題への革新的な提案を約束します。

【三谷産業グループについて】 <https://www.mitani.co.jp/>

石川県金沢市で創業して 97 年、ベトナムで創業して 30 年の複合商社です。北陸、首都圏、ベトナムを拠点に、化学品／情報システム／樹脂・エレクトロニクス／空調設備工事／住宅設備機器／エネルギーの 6 セグメントで事業を展開しています。商社でありながら、時にメーカーとして、また時にコンサルタントとして、お客さまにとっての最適を追求するとともに、「創業 90 年を越えるベンチャー企業」として更なる進化へと挑戦しています。

2025 年 3 月期：連結売上高 103,072 百万円／連結従業員数 3,563 名

<お問い合わせ先>

#### ■報道機関：

三谷産業株式会社 PR 企画室 TEL：03-3514-6003 (担当：宮城)

#### ■その他の事業者：

三谷産業株式会社 ケミカル事業部 プロセス開発部

TEL：03-3514-6030 mail：[info-blast@mitani.co.jp](mailto:info-blast@mitani.co.jp) (担当：濱口)