



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2018年01月29日

報告編號： 107A011-J310250

發行日期： 2018年02月12日

委託單位： 南亞塑膠工業股份有限公司

單位地址： 238新北市樹林區味王街55號

物品名稱： F3 防火毯

注意事項：

- 一、本報告含封面共 6 頁；報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告所用物品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本中心僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此檢測結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

廖健同

授權簽發：





高分子材料分析實驗室

委託試驗報告

報告編號： 107A011-J310250

試驗日期： 2018年02月09日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 纖維製品防焰性測試 參考 CNS 10285

	餘焰時間(sec)	餘燼時間(sec)	炭化距離(cm)
縱向			
#1	0	0.3	0
#2	0	0.2	0
#3	0	0.3	0
#4	0.5	0.3	0
#5	0	0.2	0
橫向			
#1	0	0.2	0
#2	0.5	0.2	0
#3	0	0.2	0
#4	0	0	0
#5	0	0.2	0

判定：符合 CNS 10285 A-4 法防焰一級

2. 薄材料防焰性試驗 CNS 7614

	炭化長度 (cm)	餘焰時間 (sec)	餘燼時間 (sec)	試片厚度 (mm)
正面				
#1	0	0	0	3.45
#2	0	0	0	3.49
#3	0	0	0	3.52
背面				
#1	0	0	0	3.55
#2	0	0	0	3.46
#3	0	0	0	3.49

判定：符合 CNS 7614 防焰一級

3. 氧氣指數 ASTM D2863

48.4 %



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 107A011-J310250

試驗日期： 2018年02月09日

備註：

試片製作方式：裁切成型

1. 纖維製品防焰性測試

- 1.1 試片狀態調節-溫度： 50 ± 2 °C
- 1.2 試片狀態調節-時間：24 小時
- 1.3 試片狀態調節-乾燥器：2 小時以上
- 1.4 測試方法：A-4
- 1.5 試片平均長度：300 mm
- 1.6 試片平均寬度：70 mm

2. 薄材料防焰性試驗

- 2.1 樣品調節-溫度： 50 °C
- 2.2 樣品調節-時間：48 小時
- 2.3 樣品調節-乾燥箱：24 小時
- 2.4 加熱時間：10 秒（廠商指定）
- 2.5 試片平均長度：30 cm
- 2.6 試片平均寬度：20 cm

3. 氧氣指數

- 3.1 測試程序：程序 A
- 3.2 試片調節條件： 23 ± 2 °C，相對濕度 $50 \% \pm 5 \%$ ，40 小時以上
- 3.3 試片型態：Type V
- 3.4 試片平均寬度：53.59 mm
- 3.5 試片平均厚度：3.91 mm

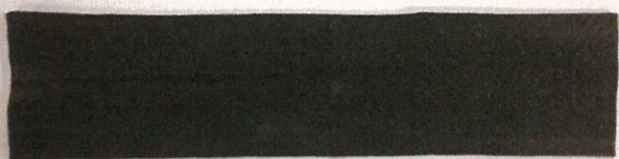
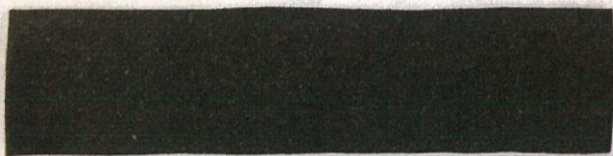
<以下空白>



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 107A011-J310250

試驗日期： 2018年02月09日

附圖一：測試前-纖維製品防焰性測試 (縱向)	附圖二：測試後-纖維製品防焰性測試 (縱向)
	
附圖三：測試前-纖維製品防焰性測試 (橫向)	附圖四：測試後-纖維製品防焰性測試 (橫向)
	

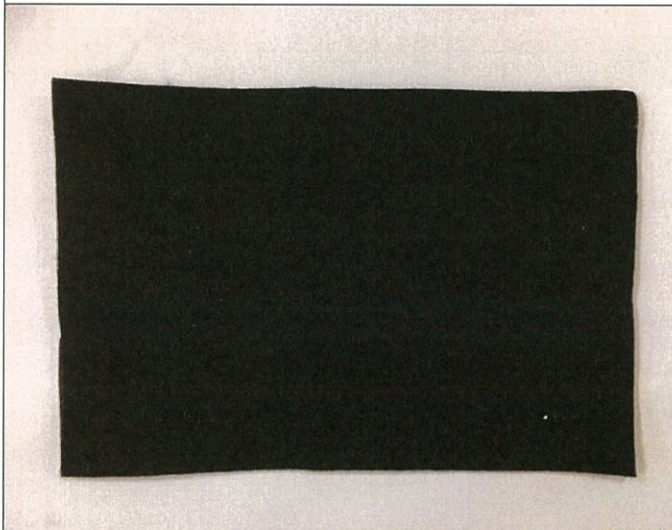


高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

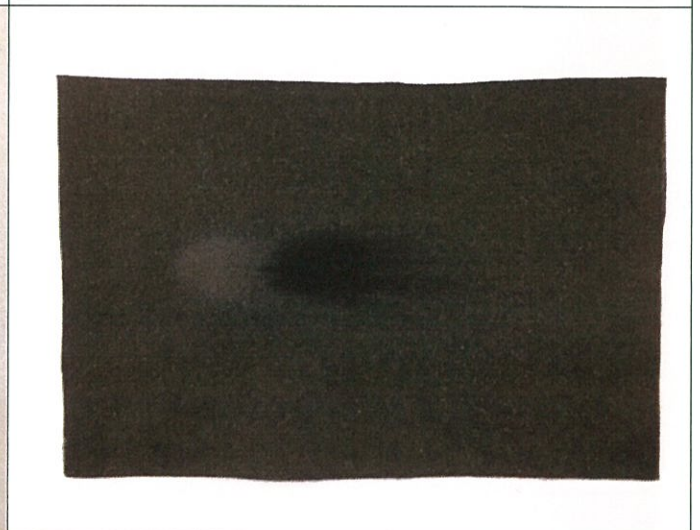
報告編號： 107A011-J310250

試驗日期： 2018年02月09日

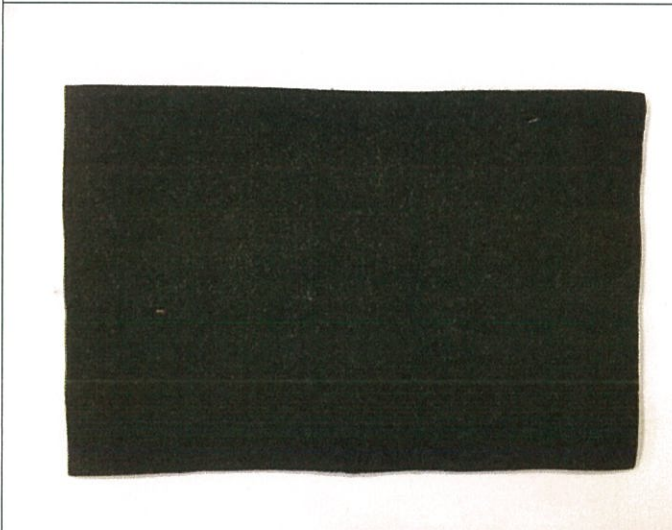
附圖五：測試前-薄材料防焰性測試
(正面)



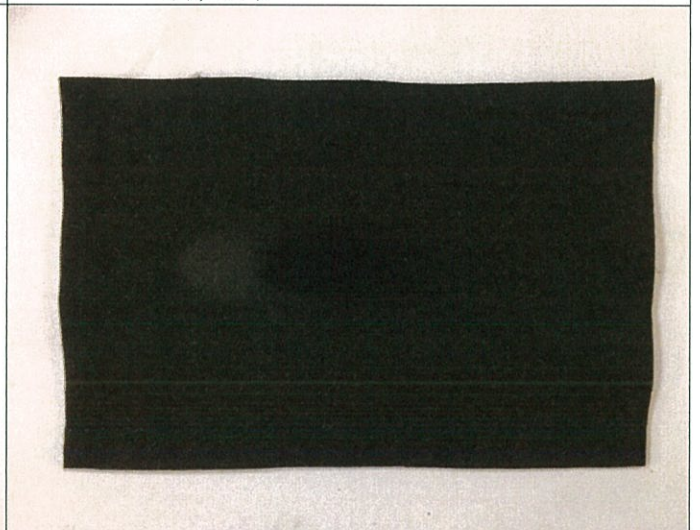
附圖六：測試後-薄材料防焰性測試
(正面)



附圖七：測試前-薄材料防焰性測試
(背面)



附圖八：測試前-薄材料防焰性測試
(背面)



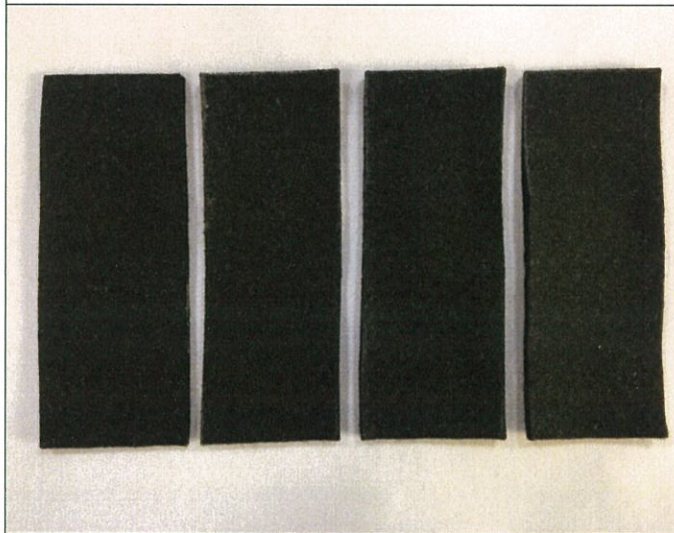


高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 107A011-J310250

試驗日期： 2018年02月09日

附圖九：測試前-氧氣指數



附圖十：測試後-氧氣指數

