



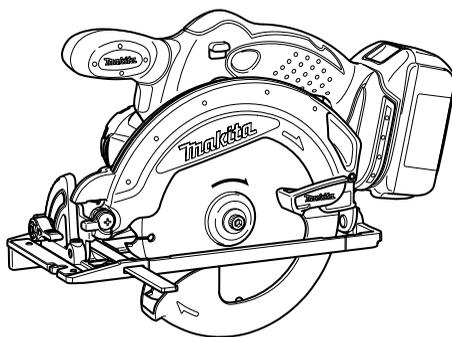
牧田®

# 使用說明書

# 充電式圓鋸機

DSS610 型

DSS611 型



006699

重要事項：使用前請閱讀。

# 規格

型號		DSS610	DSS611
鋸片直徑		165 毫米	
最大鋸深	90°	57 毫米	
	45°	40 毫米	
	50°	36 毫米	
回轉數 (rpm)		3,700	
全長		347 毫米	
淨重		3.5 公斤	3.3 公斤
電壓		D.C. 18V	

- 生產者保留變更規格不另行通知之權力。
- 規格和電池組可能因銷往國家之不同而異。
- 重量（帶電池組）符合 EPTA-Procedure 01/2003

## 符號

END004-4

以下顯示本設備使用的符號。在使用工具前請務必理解其含義。



- 請仔細閱讀使用說明書。

## 用途

ENE028-1

本工具用於木材中筆直的縱向和橫向切割以及一定角度的斜切割（工具與工件緊密接觸）。

## 電動工具一般安全警告

GEA006-2

### ⚠ 警告：

請通讀所有的安全警告和所有的說明事項。若不遵循警告和說明事項，可能導致觸電、起火和/或嚴重的人身傷害。

請保留所有的警告和說明事項，以備日後參考。

在該警告中的“電動工具”是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）電源工具。

## 工作區域安全事項

1. 保持工作區域清潔，照明情況良好。混亂或黑暗的工作區域容易招致意外情況發生。
2. 請勿在易爆環境，如有可燃性液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花可能會引燃粉塵或氣體。
3. 操作電動工具時請讓兒童和旁觀者遠離。操作時的分心會使您無法正常控制工具。

## 電氣安全事項

4. 電動工具的插頭必須與插座相匹配。切勿以任何方式對插頭進行改裝。請勿將任何適配器插頭用於接地的電動工具。未經改裝的插頭和相匹配的插座可降低觸電的危險。
5. 請避免與接地的表面如管子、散熱器、爐灶以及冰箱等進行身體接觸。如果您的身體接地，將會增加觸電的危險。
6. 請勿將電動工具暴露在雨水或潮濕的環境中。水進入電動工具將增加觸電的危險。

7. 請勿不當使用導線。切勿用導線拖拽工具或拔下電動工具的插頭。避免使導線受熱、沾染油脂，碰到尖銳的邊緣或移動的部件。破損或纏繞的導線會增加觸電的危險。
8. 在室外操作電動工具時，請使用戶外專用的延長線。使用戶外專用的導線可降低觸電的危險。
9. 如果必須要在潮濕的場所操作電動工具時，請使用帶漏電斷路器（GFCI）保護功能的電源。使用漏電斷路器可降低觸電的危險。

## 人身安全注意事項

10. 操作電動工具時請保持警惕，注意您的操作，並運用常識。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重的人身傷害。
11. 請使用個人勞防用品。請務必佩戴眼罩。正確使用防塵面罩、防滑安全鞋、硬質帽子或耳罩等勞防用品可減少人身傷害的危險。
12. 防止意外起動。在連接至電源和/或電池組，拿起或搬運工具之前，請確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在開關上或者在開關打開的情況下給工具通電會招致意外情況發生。
13. 在起動工具之前請取下所有的調節鑰匙或扳手。如果工具上旋轉部件上留有扳手或調節鑰匙，則可能會導致人身傷害。
14. 操作時手不要伸得太長。操作時請雙腳站穩，隨時保持平衡。這樣可在意外情況下較好地控制工具。
15. 注意衣裝。請勿穿戴寬鬆的衣服或佩帶首飾。勿使您的頭髮、衣服和手套靠近運動部件。寬鬆的衣服、首飾或長頭髮會被捲入運動部件中。
16. 如果提供了與除塵和集塵設備連接用的裝置，請確保將其正確連接和使用。使用集塵設備可減少與粉塵有關的意外事件。

## 電動工具的使用和保養

17. 不要濫用電動工具。根據用途使用正確的電動工具。選擇具有正確的設計額定值的工具進行工作，可更好地完成作業並且更安全。
18. 如果工具的開關無法使工具開啓和關閉，則請勿使用該工具。無法通過開關控制的電動工具非常危險，必須進行維修。

19. 在進行任何調節、更換附件或存放電動工具之前，請從插頭從電源上拔下，並且/或將電池組從工具上取下。這些安全防衛措施可降低工具意外起動的危險。
20. 將閒置的電動工具存放於兒童無法觸及之處，並且不得讓任何不熟悉工具或這些說明事項的人員操作工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
21. 保養電動工具。檢查運動部件是否有偏差或粘連、部件是否破損以及其它可能會影響工具運行的情況。如果部件有損壞，請在使用之前將工具送去維修。許多意外是由於電動工具的保養不良引起的。
22. 保持切割工具的鋒利和清潔。保養良好，具有鋒利切邊的切割工具不易粘連，並且易於控制。
23. 按照這些說明事項，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和鑽頭。將電動工具用於除了這些設計用途以外的操作時將導致意外情況發生。

## 電池的使用和保養

24. 請僅使用製造商指定的充電器進行充電。將適用於某一種類型電池組的充電器用於其它類型的電池組時，可能會導致起火。
25. 電動工具僅可使用專門指定的電池組。使用其它類型的電池組可能會導致人身傷害或起火。
26. 不使用電池組時，請將其放置在遠離金屬物體如紙夾、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其它小金屬物體，這些物體會形成從一端到另一端的連接。使電池端子短路，可能會引起燃燒或起火。
27. 使用過度時，電池中可能溢出液體。請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液，請用水沖洗。如果液體接觸到眼睛，請就醫。電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。

## 維修

28. 請將您的電動工具交由有資格的專業維修人員處理，僅可使用與原部件相同的更換部件。這樣可確保工具的安全性。
29. 根據以下說明進行潤滑和更換附件。
30. 保持手柄乾燥、清潔，沒有油污和潤滑脂。

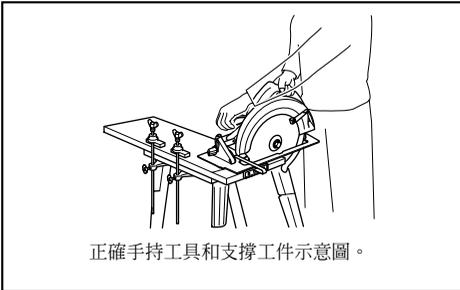
# 充電式圓鋸機安全警告

GEBO60-1

## 危險：

1. 請使雙手遠離切割區域和鋸片。將另一只手放在輔助把手或電機外殼上。如果雙手都握在圓鋸把手上，就不會被鋸片切割到。
2. 請勿將手伸到工件下方。保護罩無法保護您不碰到工件下方的鋸片。當鋸片正在移動時，請勿試圖移開切割材料。  
注意：電源關閉之後鋸片還將移動一段距離。請等到鋸片完全停止之後再抓取切割材料。
3. 根據工件的厚度調節切割的深度。從工件下方不應看到鋸片露出全部鋸齒。
4. 請勿將工件拿在手里或放在腿上進行切割。將工件固定在穩定的平台上。正確地支撐工件非常重要，可使身體暴露在切割區域的部分最少化，也可最大限度地減少鋸片卡滯或工具失控現象。

000161



5. 如果在作業時切割工具可能會接觸到隱藏的導線，請握住工具的絕緣抓握表面。如果接觸到“帶電”的導線，工具上曝露的金屬部份可能也會“帶電”，並使操作員觸電。
6. 進行切割操作時，請始終使用切鋸導板或直刃導板。這樣可提高切割的準確性，並降低鋸片卡滯的可能。
7. 請始終使用軸孔尺寸和形狀（鑽石形和圓形）正確的鋸片。與圓鋸的安裝硬件不匹配的鋸片無法正常運行，會導致機器失控。
8. 切勿使用損壞的或不正確的鋸片墊圈或螺栓。鋸片墊圈和螺栓必須為圓鋸所專用，以保證工具的最佳性能和操作的安全性。

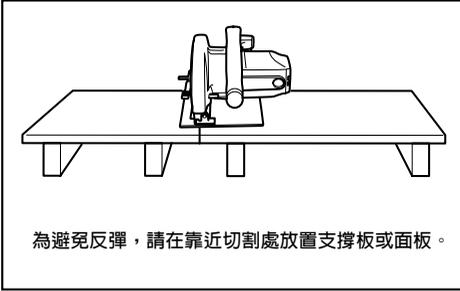
## 9. 工具反彈的原因和操作員的預防措施：

- 反彈是鋸片收縮、卡滯或方向偏離時突然產生的反作用力，會導致失控的圓鋸彈起或脫離工件而彈向操作員。
- 當鋸片收縮或卡在鋸痕處，鋸片將停止動作，電機反作用力會驅使工具快速地朝操作員反彈。
- 如果鋸片被扭曲或切割時偏離方向，則鋸片背面的齒緣可能進入木材頂部，導致鋸片脫離鋸痕或彈向操作員。

圓鋸誤操作和/或不正確的操作步驟或操作條件將導致反彈，遵守以下所述的注意事項即可避免。

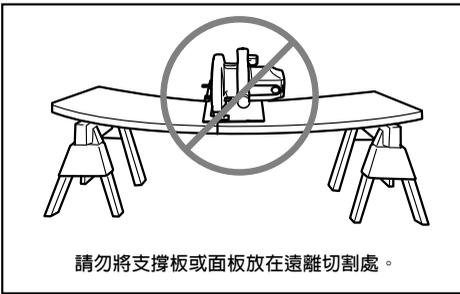
- 使用圓鋸時請雙手牢固握持把手，保護手臂所處位置正確以防止反彈力。身體可位於鋸片的任意一側，但不得與鋸片成一線。反彈會使圓鋸向後跳起，但是，如果遵守了正確的注意事項，操作員亦可控制反彈力。
- 當鋸片卡滯或因任何原因中斷切割操作時，請釋放扳機，並且在鋸片完全停止之前保持圓鋸在切割材料中不動。當鋸片還在運動中時，切勿試圖將圓鋸從工件中取出或將工具往後拉，否則可能會造成反彈。研究並採取正確的措施以避免鋸片卡滯。
- 當在工件中重新啟動圓鋸時，請將鋸片置於鋸痕的中央，並檢查鋸齒是否與切割材料咬合在一起。如果鋸片與切割材料咬合，則當圓鋸重新起動時，鋸片可能會沿咬合處移動或從工件上反彈。
- 請使用較大的支撐面板以最大限度地降低鋸片收縮和反彈的可能。大面板會因自身的重量而下陷。必須在面板下方靠近切割線和面板邊緣兩側放置支撐件。最大限度地降低鋸片收縮和反彈的可能。當進行需要將圓鋸放在工件上進行切割操作時，應將圓鋸放在工件中較大的那一部分上，切下較小的部分。

000192



為避免反彈，請在靠近切割處放置支撐板或面板。

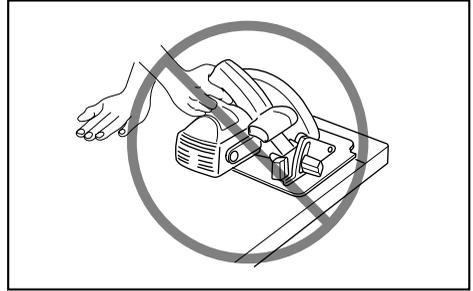
000191



請勿將支撐板或面板放在遠離切割處。

- 請勿使用鈍的或損壞的鋸片。鋸片未經打磨或放置不正確會使鋸痕狹窄，導致摩擦過大、鋸片卡滯或反彈。保持鋸片鋒利和清潔。粘留在鋸片上變硬的樹脂和木瀝青會使切鋸的速度變慢，增加了出現反彈的機率。因此，請先將鋸片從工具上拆下，然後使用樹脂和瀝青清除劑、熱水或煤油進行清潔。請勿使用汽油。
- 在進行切割操作之前，必須緊固鋸片深度和斜角調節鎖定桿。如果在切割時鋸片調節桿移動，則可能導致鋸片卡滯和反彈。
- 當在牆壁或其他盲區進行“切入式切割”時請尤其小心。凸出的鋸片可能會切割到容易引起反彈的物體。進行切入式切割時，使用回縮把手將下部保護罩收回。
- 請務必用雙手握緊工具。切勿將手或手指放在圓鋸的後面。如果發生反彈，圓鋸很容易向後跳到您的手上，從而導致嚴重的人身傷害。

000160

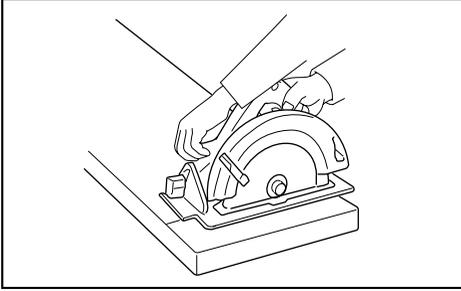


- 切勿對圓鋸施力過大。對圓鋸施力過大會導致切割不均勻，降低切割的準確性，並可能導致反彈。以一定的速度向前推進圓鋸，使鋸片保持恆定的速度切割。

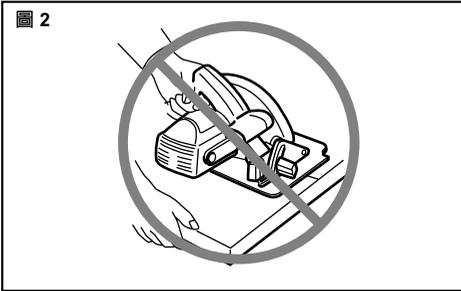
10. 在每次使用之前請檢查下部保護罩是否正確閉合。如果下部保護罩無法自由移動和快速閉合，則請勿使用圓鋸。切勿將下部保護罩置於打開位置。如果圓鋸意外跌落，下部保護罩可能會彎曲。使用回縮把手升起下部保護罩，並確保其能在各種角度和深度的切割操作中自由移動且不觸碰到鋸片或其他部件。要檢查下部保護罩時，請用手打開下部保護罩，然後鬆開並查看保護罩。請同樣查看回縮把手，確保其不會碰觸到工具外殼。將鋸片暴露在外是非常危險的，會導致嚴重的人身傷害。
11. 檢查下部保護罩彈簧的操作情況。如果保護罩和彈簧操作不正確，則在使用前必須對其進行修理。如果有部件損壞、存在粘留物或積聚有碎片，則下部保護罩可能會操作遲緩。
12. 僅當進行“切入式切割”和“複合切割”等特殊切割操作時，下部保護罩應手動收回。一旦鋸片進入切割材料，通過回縮把手升起下部保護罩，必須釋放下部保護罩。在進行所有其他切鋸操作時，下部保護罩應自動操作。
13. 在將圓鋸置於工作台或地板上之前，請始終查看下部保護罩是否覆蓋住鋸片。未受保護的滑動的鋸片會導致圓鋸向後移動，切割到在其移動路徑上的物體。請注意從釋放扳機開關之後到鋸片停止所需的時間。在完成切割後放下工具之前，請確保下部保護罩已關閉，且鋸片完全停止。
14. 切割潮濕的木頭、受壓的木材或含有樹節的樹木時請特別小心。調節切割速度，使鋸片保持恆定的速度，工具保持平穩地前進。

15. 避免切割釘子。切割之前請檢查木材上是否有釘子並將其清除。
16. 進行切割時，請將圓鋸基座較寬的部分置於工件被穩固支撐的那部分上，而不要放在將被切割下來的那部分上。例如，圖 1 顯示了切下板的一端正確的方式，圖 2 顯示了錯誤的切割方式。如果工件很短或很小，請將其夾住。切勿試圖手持短小的工件！

000163

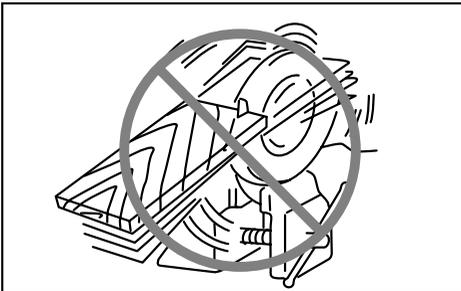


000190



17. 請勿使用被顛倒持握的圓鋸進行切割操作。這樣做非常危險，會導致嚴重的事故。

000029



18. 有些材料含有有毒化學物質。小心不要吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供應商的安全提示。
19. 請勿通過對鋸片施加側面的壓力使鋸片停止。
20. 請務必使用本說明書中建議的鋸片。請勿使用任何砂輪。
21. 使用工具時請佩戴防塵面罩和保護耳罩。

## 妥善保存這些手冊。

**△ 警告：**  
請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

## 電池組的重要安全注意事項

ENC007-7

1. 在使用電池組之前，請仔細通讀所有的說明以及 (1) 電池充電器，(2) 電池，以及 (3) 使用電池的產品上的警告標記。
2. 請勿拆解電池組。
3. 如果機器運行時間變得過短，請立即停止使用。否則可能會導致過熱、起火甚至爆炸。
4. 如果電解液進入您的眼睛，請用清水將其沖洗乾淨並立即就醫。否則可能會導致視力受損。
5. 請勿使電池組短路：
  - (1) 請勿使任何導電材料碰觸到端子。
  - (2) 避免將電池組與其他金屬物品如釘子、硬幣等放置在同一容器內。
  - (3) 請勿將電池組置於水中或使其淋雨。電池短路將產生大的電流，導致過熱，並可能導致起火甚至擊穿。
6. 請勿將工具和電池組置於溫度可能達到或超過 50 °C (122 °F) 的場所。
7. 即使電池組已經嚴重損壞或完全磨損，也請勿焚燒電池組。電池組會在火中爆炸。
8. 請小心，勿撞擊電池或使其掉落。

9. 請勿使用損壞的電池。

## 請保留此說明書。

### 保持電池最大使用壽命的提示

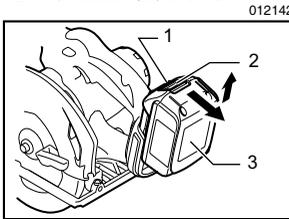
1. 在電池組電量完全耗盡前及時充電。  
發現工具電量低時，請停止工具操作，並給電池組充電。
2. 請勿對已充滿電的電池組重新充電。  
過度充電將縮短電池的使用壽命。
3. 請在 10°C - 40°C (50°F - 104°F) 的室溫條件下給電池組充電。  
請在灼熱的電池組冷卻後再充電。
4. 如果您不需要長時間使用工具，請每六個月對電池組充電一次。

## 功能描述

### ⚠ 注意：

- 進行調整或檢查工具功能之前，一定要關上工具開關，並取下電池組。

### 電池組的安裝或拆卸



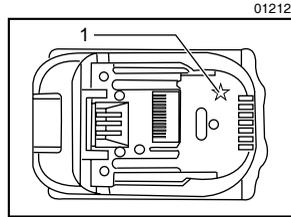
1. 紅色指示燈
2. 按鈕
3. 電池組

- 安裝或拆卸電池組之前，請務必關閉工具電源。
- 拆卸電池組時，按下電池組前側的按鈕，同時將電池組從工具中滑出。
- 安裝電池組時，要將電池組上的舌簧與外罩上的凹槽對齊，然後推滑到位。務必將其完全插入到位，直到電池組被鎖定並發出卡嗒聲為止。如果插入後仍能看到按鈕上側的紅色指示燈，則說明電池適配器未完全鎖緊。此時，須將電池適配器安裝到位，直到紅色指示燈不亮為止。否則它可

能會意外從機器中脫落出來從而造成自身或他人受傷。

- 安裝電池組時不可使用蠻力。如果電池組難以插入，可能是插入方法不當。

### 電池保護系統（帶星形標誌的鋰離子電池）



1. 星形標誌

帶星形標誌的鋰離子電池配有保護系統。該系統可自動切斷工具電源以延長電池壽命。

作業時，如果工具和/或電池處於以下情況時工具將會自動停止運轉：

- 過載：

工具在以導致異常高電流的方式進行操作。

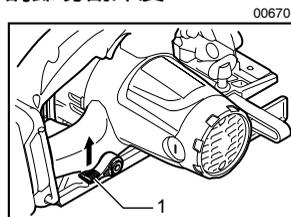
在這種情況下，鬆開工具上的扳機開關並停止導致工具過載的應用操作。然後，再次扣動扳機開關即可重新啓動。

如果無法啓動工具，則是電池過熱。在這種情況下，請待電池冷卻後再扣動扳機開關。

- 低電池電壓：

剩餘電池電量過低且工具不運行。在這種情況下，請拆下電池並予以充電。

### 調節切割深度



1. 桿

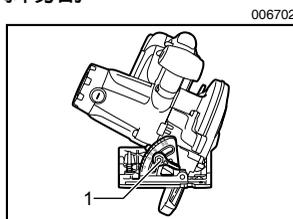
### △ 注意：

- 調節了切割深度之後，請務必緊固調節鎖定桿。

鬆開後把手側的調節鎖定桿，並上下移動基座。達到所需的切割深度時，擰緊調節鎖定桿以緊固基座。

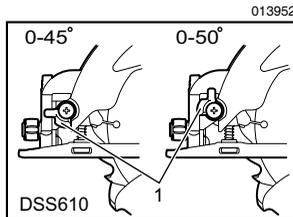
爲了使切割更加的清潔、安全，請將切割深度調節到工件下方不超過一齒的位置。使用適當的切割深度可以減少鋸片反彈可能造成的人身傷害。

### 斜切割



1. 桿

### DSS610 型



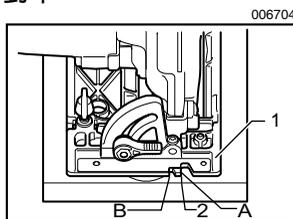
1. 止動器

鬆開前部基座上的斜切刻度板的調節鎖定桿。適當傾斜以設定所需角度（0° - 50°），然後緊固調節鎖定桿。進行精確 45° 角切割時，請使用 45° 止動器。完全逆時針旋轉止動器可進行 0° - 45° 斜切割，順時針旋轉可進行 0° - 50° 斜切割。

### DSS611 型

鬆開前部基座上的斜切刻度板的調節鎖定桿。適當傾斜以設定所需角度（0° - 50°），然後緊固調節鎖定桿。

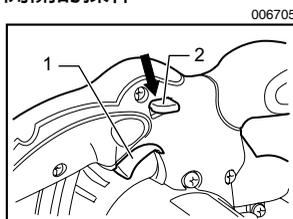
### 對準



1. 基座  
2. 切割線

筆直切割時，使基座前方的位置 A 與切割線對齊。45° 斜切割時，將位置 B 與切割線對齊。

### 開關的操作



1. 開關扳機  
2. 保護鎖定桿

### △ 注意：

- 將電池組插入工具之前，請務必確認開關扳機是否能扣動自如，釋放後能夠退回至“OFF”（關）位置。
- 請勿在未按保護鎖定桿時用力扣動開關扳機。否則會導致開關破裂。

爲避免使用者不小心扣動開關扳機，此工具採用保護鎖定桿。要啓動工具時，只需按保護鎖定桿，然後扣動開關扳機。鬆開開關扳機則工具停止。

### △ 警告：

- 爲保障您的個人安全，本工具配備有保護鎖定桿可防止工具意外啓動。若工具可在僅扣動開關扳機而未按下保護鎖定桿的情況下運行，請不要使用工具。在繼續使用工具前，請將其返回至 Makita（牧田）維修服務中心進行修復。
- 切勿使用膠帶封住保護鎖定桿，導致其無法正常工作。

## 點亮指示燈

僅適用於 DSS610 型

### △ 注意：

- 請勿直視燈或光源。

請勿在未按下保護鎖定桿的情況下，開啓燈光並扣動開關扳機。要開啓燈光並運行工具，請先按下保護鎖定桿，然後扣動開關扳機。

### 註：

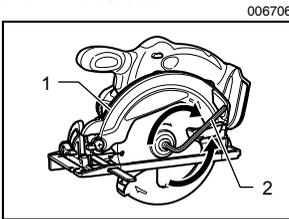
- 請使用幹布擦拭燈頭灰。應小心不要刮傷燈頭，否則可能會降低照明度。
- 切勿使用汽油或稀釋劑清洗燈面透鏡。否則會損傷透鏡。

## 裝配

### △ 注意：

- 在對工具進行任何操作之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

## 拆卸或安裝鋸片



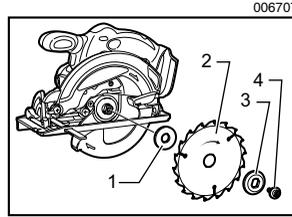
1. 軸鎖
2. 六角扳手

### △ 注意：

- 確保鋸片安裝時，鋸齒的鋒利的一端在工具的前端。
- 請僅使用 Makita（牧田）扳手安裝或拆卸鋸片。

要拆卸鋸片時，按下軸鎖以防鋸片轉動，然後順時針旋轉扳手以鬆開六角螺絲。然後拆下六角螺絲、外法蘭盤和鋸片。

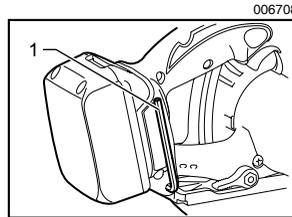
要安裝鋸片時，可按拆卸時相反的步驟進行。務必逆時針擰緊六角螺絲。



1. 內法蘭盤
2. 鋸片
3. 外法蘭盤
4. 六角螺絲

更換鋸片時，務必要清潔上部以及下部鋸片保護罩中累積的鋸屑。但是，清理鋸屑後仍需在每次使用前檢查下部保護罩的運行情況。

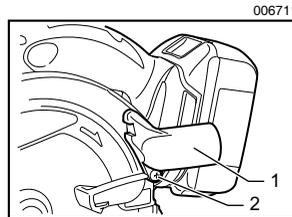
## 六角扳手的存放



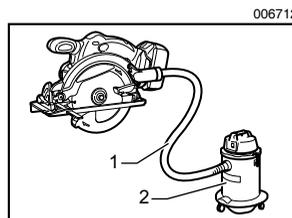
1. 六角扳手

不使用時，請如圖所示存放六角扳手，以防丟失。

## 連接吸塵器



1. 集塵噴嘴
2. 螺絲



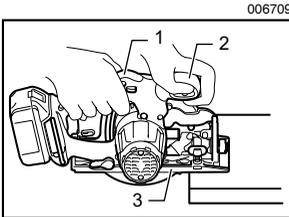
1. 軟管
2. 吸塵器

當您想進行清潔的切割操作時，可將 Makita（牧田）吸塵器連接至本工具。使用螺絲將集塵噴嘴安裝至工具。然後將吸塵器的軟管連接至圖示中的集塵噴嘴上。

## 操作

### △ 注意：

- 務必將電池組完全插入直至其鎖定到位。如果您尚能看見按鈕上側的紅色部分，則說明還未完全鎖定。將其完全插入，直至看不見紅色部分為止。否則其可能會意外從工具中脫落出來從而造成自身或他人受傷。
- 請務必沿直線向前輕輕地移動本工具。對工具施加過度壓力或者扭曲工具會造成電機過熱，並導致工具反彈，可能會造成嚴重的人身傷害。
- 如果工具連續操作到電池組放完電，請讓工具休息 15 分鐘後，再用新電池。

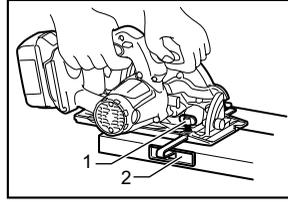


緊握工具。本工具同時配備了前把手和後把手。同時使用這兩個把手是對工具的最佳抓握方式。如果雙手都握在圓鋸上，就不會被鋸片切割到。將基座置於工件上準備切割，不要讓鋸片發生任何接觸。啟動工具，請等待直至鋸片達到全速。現在，您只需在工件表面向前移動本工具，使其平穩地保持平坦前進，直至切割操作完成即可。

要想使切割更加清潔，確保工具按直線切割以及保持一致的前進速度。如果實際切割線與計劃切割線不同，請勿試圖轉動或推動工具回到原先計劃的切割線路。這樣做可能會使鋸片被卡住，並引起工具反彈或者可能造成嚴重的傷害。鬆開開關，等待鋸片停止然後抽回工具。將工具與新的切割線對齊，然後再次開始切割。確定切割位置時，儘量避免使操作員暴露於電鋸噴射的碎片和木屑中。請佩戴護目鏡以避免受傷。

## 切鋸導板（導板尺）

006710



方便的切鋸導板可使您進行更精確的筆直切割。只需將切鋸導板貼著工件的一側向上滑動，然後用螺絲將其固定在基座前方的位置上。這也使相同寬度的重複切割成爲可能。

## 保養

### △ 注意：

- 在做檢查或保養工作前，一定要關上工具開關，並取下電池組。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

## 調節 90° 和 45° 切割（垂直 45° 切割）的精度

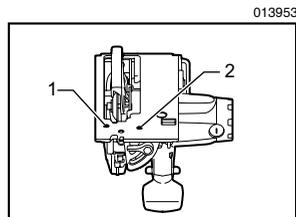
### DSS610 型

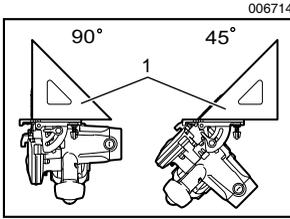
產品出廠時已完成該項調節。但是如果工具處於關閉狀態，則使用六角扳手調節調整螺絲，同時使用三稜尺和角尺等檢查 90° 或 45° 鋸片。

## 調節 90° 切割（垂直切割）的精度

### DSS611 型

產品出廠時已完成該項調節。但是如果工具處於關閉狀態，則使用六角扳手調節調整螺絲，同時使用三稜尺和角尺等檢查 90° 鋸片。





1. 三角尺

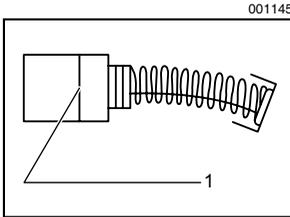
## 選購附件

### △ 注意：

- 這些附件或裝置專用於本說明書所列的 Makita（牧田）電動工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

如您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的 Makita（牧田）維修服務中心。

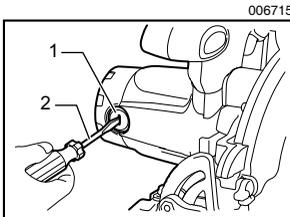
## 更換碳刷



1. 界限磨耗線

定期替換和檢查碳刷。當碳刷磨損到界限磨耗線時則需更換。保持碳刷清潔並可在外罩中滑動自如。應同時更換兩隻碳刷。請僅使用相同的碳刷。

用螺絲起子拆下碳刷夾蓋。取出已磨損的碳刷，插入新的碳刷，然後緊固碳刷夾蓋。



1. 碳刷夾蓋  
2. 螺絲起子

為了保證產品的安全與可靠性，任何維修、碳刷檢查、更換部件或其它維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的維修服務中心來進行。務必使用 Makita（牧田）的更換部件。

生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266  
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號