

YAAN

亞氨科技股份有限公司

Asia An Technics Co.,Ltd

全世界第一套氨氣回用系統設備製造供應商

電子級純氨回用系統



全世界第一套氨氣回用系統設備製造供應商

針對半導體、太陽能、CVD製程廢液提供創新回用解決方案



廢氨氣廢氨水回用

- 綠色循環回用，協助半導體廠減少碳排
- 製程零排放且無耗材，高純氨純度達7N規格
- 應用於PECVD-MOCVD尾氣回收及氨氣回用



廢硫酸去雙氧水系統

- 超重力高速旋轉，使廢硫酸形成懸浮的小液滴及液膜與UV光(觸媒)充分接觸，將 H^2O^2 之O解離
- 有效加速 H^2O^2 於硫酸中分解效率，取代目前以加熱、鹽酸及觸媒等處理方式



6N5氨回用系統

- 綠色循環回用
- 協助半導體廠減少碳排
- 製程零排放且無耗材
- 高純氨純度達7N規格



超頻振動膜系統



超頻振動膜系統是將膜元件安裝在振動系統中。當振動系統開始工作時，激振盤會產生一個振動頻率約為50Hz及相應扭角的高頻扭振運動。通過扭力杆將激振力傳導至膜元件，給膜元件內部的膜片表面產生強大的剪切力，防止膜堵塞，增加過濾效率，減少膜清洗次數，從而延長膜壽命。

應用領域 Scope of application

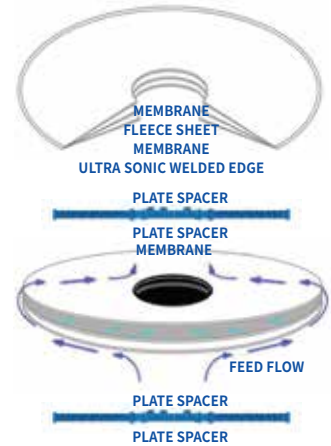
- 微濾：固液分離預處理；廢油再生回收重金屬顆粒分離TiO₂、高嶺粘土料液回收
- 超濾：油田採出水回處理；PVC乳膠濃縮；潤滑油回收迴圈利用；中藥、果汁處理回用
- 高濃廢水軟化、除硬；造紙黑液處理；垃圾滲濾液處理；中藥、酒等有價值物料回收
- 反滲透：濃鹽水處理；有價值原料回收；生物製藥提純；造紙黑液處理

性能提升 performance promotion

對脫硫廢水等高鹽廢水開發出高壓系列產品，成功將超頻振動膜系統運行壓力提高到20MPa。較同類產品提高5倍，將進水含鹽量從15,000mg/L直接提高到100,000mg/L，使高鹽廢水趨零排放提供了更加理想的解決方案。



PERMEATE CARRIER PERMEATE FLOW

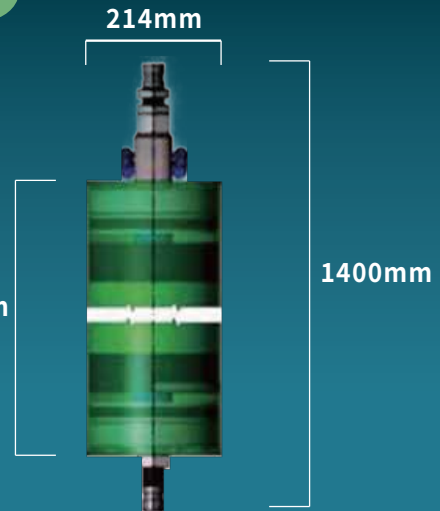


DTRO濃縮分離技術

進水示例



1200mm



DTRO與傳統卷式RO膜比較

	項目	DTRO	傳統卷式RO膜
基本比較	首次應用	1988 ROCHEM	1986
	主要應用領域	滲濾液等高濃度廢水處理	給水、工業污水
原理	原理	溶劑(水)的擴散傳遞	溶劑(水)的擴散傳遞
	技術核心	碟管式膜片膜柱	捲式封裝
	流動方式	掃流	掃流
	流道寬度	6mm	0.2mm
	單向流程	7.62cm	100cm
	濃度極化	無(導流盤凸點形成湍流)	嚴重(網狀支架會滯留汙染)
	應用特點	最大SDI (污泥密度指數)	20
是否堵塞		不易	容易
膜片壽命		3年以上	1年以下
預處理		不需要	一定要
受預處理影響		無	很大
單級單段回收率		70~95%	15~20%
進水最大COD		超過60000mg/l	小於1000mg/l
進水最大SS		超過4000mg/l	小於100mg/l
膜片更換		單張(片)	整捲
換膜方法		簡便	複雜



MVR蒸餾提濃系統

適用產業

海水淡化(水質淨化)

- 良好的水質(5ppm以下)
- 低耗電量(8kwh~15kwh/ton)
- 水質容忍度高(不需複雜前處理)
- 無耗材、無須化學添加劑

化學產品脫水提濃

- 硫酸鹽類、氯化鹽類...製程脫水
- 除水率高
- 耗電量低(20kwh~40kwh/ton)

廢液脫水提濃

- 減少廢液處理量
- 廢液回收處理再利用

MVR系統關鍵優勢

公司	Rainter	其他
供應商	全部台灣廠商	全部國外代理
建製成本	低	3-4倍
客製程度	高	低
能源消耗	低	高
設備維護保養與服務	快速	耗時

- 可達97%蒸餾成本降低
- 可幫助客戶達到真正的零排放政策
- 體積小可置入20呎貨櫃運至客戶端服務
- 全自動化系統遠端監控
- 可並聯多台設備增加處理量



氫氣回收提純系統

適用產業項目

石油熱裂副產 (加氫裂化、合成氣和閃蒸氣)

部分氧化、合成氣

蒸氣重整 (制氫廠)

甲醇尾氣

焦爐煤氣

乙烯尾氣



技術規格

- 大流量9塔多旋轉閥組 (可高達4X4 閥組配置) 和先進的工藝周期
- 操作壓力從300到550PSIG
- 處理流量從15000 到 45000 NCMH



氨分解



氨分解純化

氨分解產氫(4N)系統

技術指標

氨分解爐

- 額定產氣量:400Nm³/h (200Nm³/h*2)
- 液氨耗量:150Kg/h
- 工作壓力: 0.05Mpa
- 工作溫度: 780-810°C 電 源: 380V 2000Hz
- 功 率: 310kw

氫分離

- 處理氣量:400Nm³/h
- 出口壓力:0.05MPa
- 功 率: 21 kw
- 電 源:380V 50Hz

氫純化

- 產氣量:200 Nm³ /h
- 產品氣組分:99.99% (H₂) +0.01% (N₂)
- 功率:1kw 產品氣純度(氧含量): ≤5ppm
- 露點: ≤-70°C 純氣出口壓力: ≤1.0Mpa



亞氨科技股份有限公司
YAAAN Asia An Technics Co.,Ltd



TEL : 03-668-8688

FAX : 03-668-8588

ADD : 新竹縣竹北市文興路一段156號5樓