

製品詳細&アプリケーション

特に銅の接合や肉盛溶接に適しており、鑄鉄と鉄の接合も可能で、亜鉛メッキ鋼板の接合に使用。

標準規格

ISO 24373	Cu1898 CuSn1
AWS A5.7-84	ERCu

組成比(重量%)

Cu	balance
Sn	0.75-0.90
Mn	0.15-0.30
P	0.005-0.020
Si	0.15-0.25
Others	max. 0,5

物理的性質標準データ

比重	kg/dm3	8.9
融点	°C	1020-1050
熱伝導率	W / m x K	120-145
線膨脹係数	1/K	18.1×10^{-6}
電気伝導度	m / Ω x mm2	15-20
抵抗率	Ω x mm2 /m	0.05-0.0667

機械的性質標準データ

熱処理		non treated
強度	N/mm2	220
伸び	%	30
硬さ	HB 2,5/62,5	60
衝撃値	Av (J)	75

化学成分の一例

Cu	balance
Sn	0,80
Mn	0,18
P	0.25
Si	0,20
Pb	<=0,001
Fe	0,002
Zn	0,003