

**bercoweld® S3 (CuSi3Mn):シリコンブロンズ**

**bercoweld®**

**製品詳細&アプリケーション**

MIGブレーキング対応。自動車の亜鉛メッキ鋼板を使用したボディ部位、低合金銅の肉盛溶接、ソレノイドバルブやコントロールキャビネットに使用。

**標準規格**

ISO 24373	Cu6560 CuSi3Mn1
AWS A5.7-84	ERCuSi-A

**組成比(重量%)**

Cu	balance
Mn	0,75-0,95
Si	2,80-2,95
Others	max. 0,5

**物理的性質標準データ**

比重	kg/dm3	8,5
融点	°C	965-1035
熱伝導率	W / m x K	35
線膨張係数	1/K	18,1 x 10 <sup>-6</sup>
電気伝導度	m / Ω x mm <sup>2</sup>	3,5-4,0
抵抗率	Ω x mm <sup>2</sup> /m	0,25-0,286

**機械的性質標準データ**

熱処理	non treated	
強度	N/mm <sup>2</sup>	350
伸び	%	40
硬さ	HB 2,5/62,5	80
衝撃値	Av (J)	60

**化学成分の一例**

Cu	balance
Si	2.87
Mn	0.82
Fe	0.015
P	0.000
Sn	0.000
Al	0.001
Zn	0.006