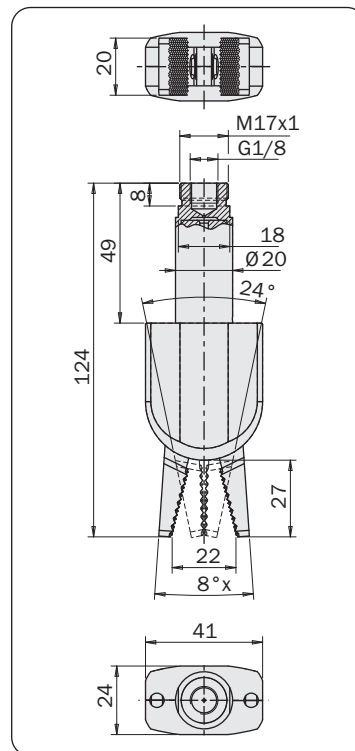
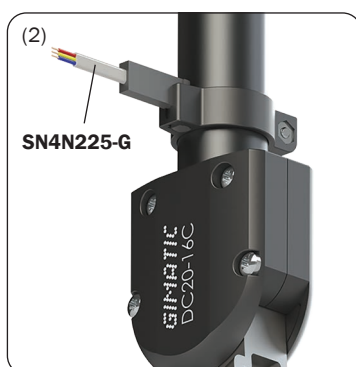
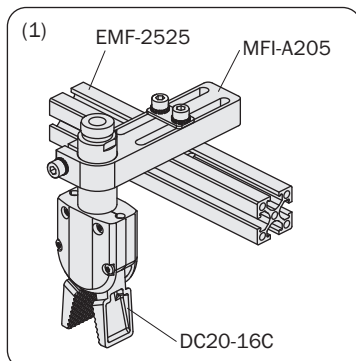


自動調芯・2爪エアークリッパー・シリーズDC

- バネ開での単動式。
- いくつかの取り付け用アクセサリ (1)。
- スチール製爪。
- プラスチック-スチール-アルミニウム複合材。
- FDA-H1食品用グレードのグリース。
- オプションのセンサーとクランプ (2)。

2-jaw self-centering angular pneumatic sprue gripper, series DC

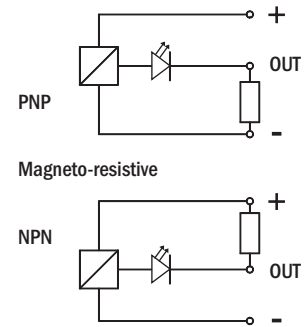
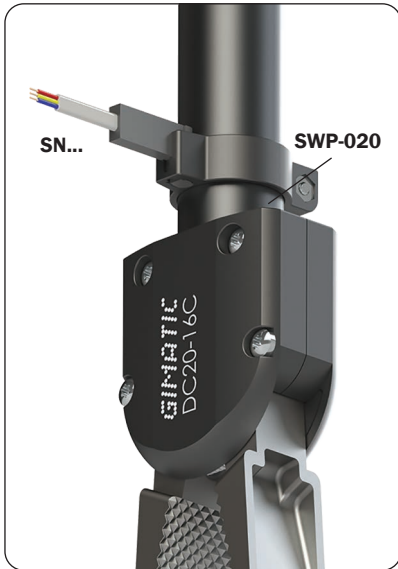
- Single acting with spring opening (1).
- Several mounting accessories.
- Steel jaws.
- Plastic-steel-aluminium composite body.
- FDA-H1 food-grade grease.
- Optional sensors and clamps (2).



	DC20-16C
媒体 Medium	ISO8573-1:2010 [7:4:4]順守の圧縮エア Compressed air in compliance with ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
圧力範囲 Pressure range	2 ÷ 8 bar
温度範囲 Temperature range	5 ÷ 60 °C.
ストローク Stroke	2 x 15°
それぞれの爪で6 barでの閉トルク Closing torque at 6 bar each jaw	300 Ncm
6 barでの合計閉トルク Total closing torque at 6 bar	600 Ncm
それぞれの爪で0 barでの開トルク Opening torque at 0 bar each jaw	20 Ncm
0 barでの合計開トルク Total opening torque at 0 bar	40 Ncm
作動サイクル数 Maximum working frequency	2 Hz
サイクルエア消費 Cycle air consumption	3.6 cm ³
閉止時間 Closing time	0.02 s
重量 Weight	148 g

センサー

動作位置は磁気近接センサー（オプション）がグリッパーのピストンにあるマグネットの位置を検知して表示します。その際、近くに強力な磁性体や、磁界が発生している場合は、検知トラブルになりやすくなります。センサーは、図示されているように最適なクランプによりグリッパー外部のシリンダー外周に容易に固定できます。



SN...		
SN4N225-G	PNP	2.5mケーブル 2.5m cable
SN4M225-G	NPN	
SN3N203-G	PNP	M8配線コネクタ Snap M8 plug connector
SN3M203-G	NPN	

圧縮エアの供給

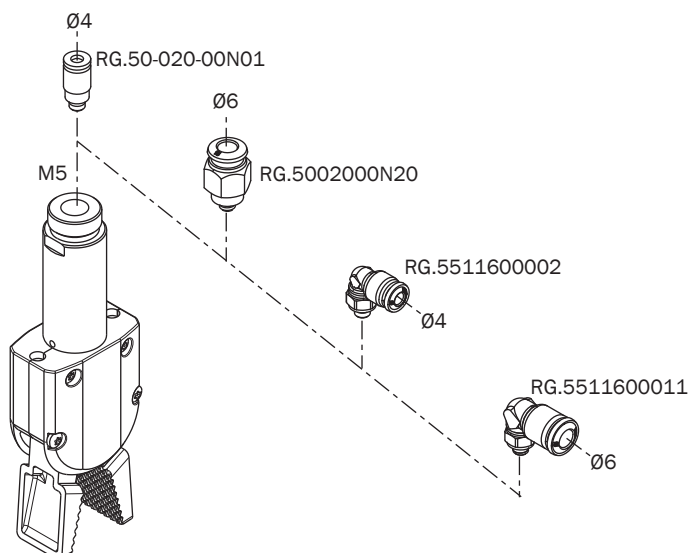
グリッパーはM5継手により導入されます。グリッパーはフィルタリングされた圧縮エアによって駆動し、潤滑の必要はありません。グリッパーの寿命終了までの間、スタート時に潤滑済みまたは潤滑なしで選択した媒体を維持します。制御できない動きを避けるために、空気圧回路は事前に加圧されていなければなりません。

グリッパー。

Compressed air feeding

The gripper is fed through an M5 fitting. The gripper is driven by filtered compressed air not necessarily lubricated. The initial choice on air lubrication (lubricated or not) must be kept for the entire service life of the gripper. The pneumatic circuit must be pressurised progressively, to avoid uncontrolled movements.

The figure below shows the main types of fittings that can be mounted on the gripper in question. For further information, refer to the "Fittings" section.



空気圧回路

圧縮エア回路で起こりうる問題:

- 1- 圧力変動;
- 2- 空のシリンダーの加圧;
- 3- 爪の過剰な速度。

可能な解決法:

- 1- 圧縮エアの貯蔵 (A);
- 2- スタートアップバルブ (B);
- 3- フローコントローラー (C)。

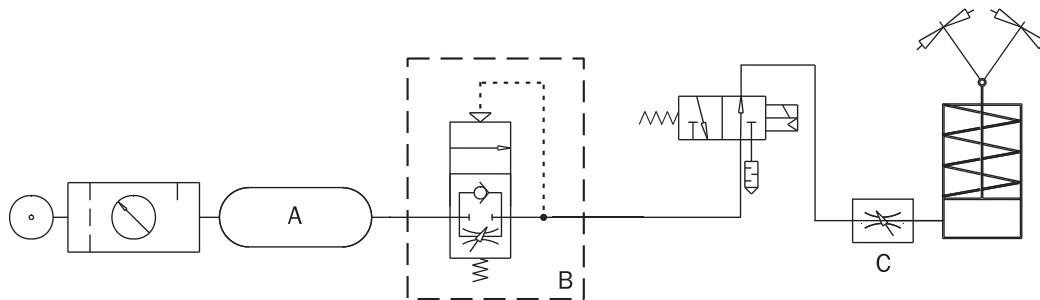
Pneumatic circuit

Possible problems on a compressed air circuit:

- 1- Pressure variation;
- 2- Pressurizing with empty cylinders;
- 3- Excessive speed of the jaws.

Possible solutions:

- 1- Compressed air storage (A);
- 2- Start-up valve (B);
- 3- Flow controller (C).



注意

以下の媒体にグリッパーが接触することを避けてください: 腐食を引き起こす冷媒、研削屑、または放電スパーク。
誰も自分の手をグリッブツールの間に置かないようにし、グリッパの経路に物がないようにしてください。
グリッパーを取り付ける全マシンが自国の法律または安全規範を順守していることを確認する前にグリッパーを動作させてはなりません。

Cautions

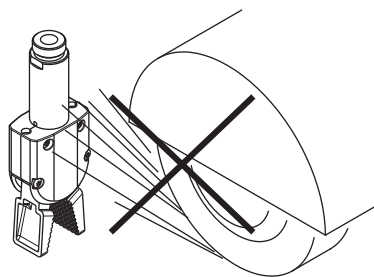
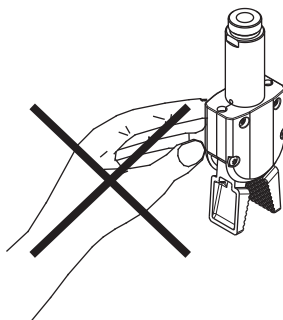
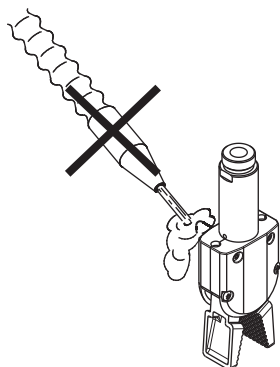
Avoid the gripper coming into contact with the following media: coolants which cause corrosion, grinding dust or glowing sparks. Make sure that nobody can place his/her hand between the gripping tools and there are no objects in the path of the gripper. The gripper must not run before the whole machine, on which it is mounted, complies with the laws or safety norms of your country.

メンテナンス

100万サイクルのメンテナンスフリー。

Maintenance

Maintenance-free for 1 million cycles.



注記
Notes

Lined area for notes.